

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΠΙΕΡΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΔΙΟΥ – ΟΛΥΜΠΟΥ  
ΑΓ. ΝΙΚΟΛΑΟΥ 15  
60200 ΛΙΤΟΧΩΡΟ

ΛΙΤΟΧΩΡΟ 3-5-2023  
ΑΡΙΘ. ΠΡΩΤ. 6389

### ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

Ο Δήμαρχος Δίου-Ολύμπου διακηρύσσει ηλεκτρονικό ανοιχτό Διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές με τίτλο «ΒΕΛΤΙΩΣΗ ΟΔΙΚΗΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΜΕΣΩ ΕΞΥΓΙΑΝΣΗΣ ΟΔΟΦΩΤΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ ΝΕΩΝ ΦΩΤΙΣΤΙΚΩΝ ΣΩΜΑΤΩΝ ΣΤΗΝ ΥΠ' ΑΡΙΘΜ Κ11 ΔΗΜΟΤΙΚΗΣ ΟΔΟΥ (ΛΙΤΟΧΩΡΟ-ΠΛΑΚΑ ΛΙΤΟΧΩΡΟΥ) ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΔΙΟΥ-ΟΛΥΜΠΟΥ». Η εν λόγω σύμβαση θα ανατεθεί με το κριτήριο της πλέον συμφέρουσας από οικονομική άποψη προσφοράς, βάσει τιμής. Ο προϋπολογισμός ανέρχεται στο ποσό των 226.373,16€ (με τον Φ.Π.Α.)

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του συστήματος.

Καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών ορίζεται η 24<sup>η</sup> Μαΐου έτους 2023.

Το άνοιγμα των προσφορών θα πραγματοποιηθεί στις 30-5-2023.

Κάθε διαγωνιζόμενος μπορεί να συμμετέχει στο διαγωνισμό υποβάλλοντας προσφορά για το σύνολο των προς προμήθεια ειδών όπως αυτά ορίζονται στην 23/2022 μελέτη.

Η εγγύηση συμμετοχής στον διαγωνισμό εκ μέρους των διαγωνιζόμενων ορίζεται σε 3.651,00€.

Για περισσότερες πληροφορίες, οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες στα γραφεία του Δήμου ΔΙΟΥ-ΟΛΥΜΠΟΥ, οδός Αγίου Νικολάου 15 Λιτόχωρο στα τηλέφωνα 2352350155 και 2352650148, Γραφείο προμηθειών, στην ιστοσελίδα του Δήμου [www.dion-olympus.gr](http://www.dion-olympus.gr) όπου θα παρέχεται ελεύθερη, άμεση και πλήρης πρόσβαση στη Συγγραφή Υποχρεώσεων και τα λοιπά τεύχη του παρόντος διαγωνισμού καθώς επίσης και στην ιστοσελίδα του ΕΣΗΔΗΣ [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ ΓΕΡΟΛΙΟΛΙΟΣ**