

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΠΙΕΡΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΔΙΟΥ – ΟΛΥΜΠΟΥ  
ΑΓ. ΝΙΚΟΛΑΟΥ 15  
60200 ΛΙΤΟΧΩΡΟ

ΛΙΤΟΧΩΡΟ 09-3-2020  
ΑΡΙΘ. ΠΡΩΤ. 3691

#### ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

Ο Δήμαρχος Δίου-Ολύμπου διακηρύσσει ηλεκτρονικό ανοιχτό Διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές για τον διαγωνισμό με τίτλο «**Προμήθεια κάδων απορριμμάτων διαφόρων χωρητικότητων**».

Η εν λόγω σύμβαση θα ανατεθεί με το κριτήριο της πλέον συμφέρουσας από οικονομική άποψη προσφοράς, βάσει τιμής. Ο προϋπολογισμός ανέρχεται στο ποσό των **99.937,80 €** (με τον Φ.Π.Α.)

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του συστήματος.

Καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών ορίζεται η 26<sup>η</sup> Μαρτίου έτους 2020.

Το άνοιγμα των προσφορών θα πραγματοποιηθεί στις 01-04-2020.

Κάθε διαγωνιζόμενος μπορεί να συμμετέχει στο διαγωνισμό υποβάλλοντας προσφορά για το σύνολο των προς προμήθεια ειδών κάθε τμήματος είτε σε ένα ή σε περισσότερα ή σε όλα τα τμήματα όπως αυτά ορίζονται στην 01/2020 μελέτη.

Η εγγύηση συμμετοχής στον διαγωνισμό εκ μέρους των διαγωνιζόμενων ορίζεται σε ποσοστό 2% επί του προϋπολογισμού κάθε τμήματος χωρίς ΦΠΑ.

Για περισσότερες πληροφορίες, οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες στα γραφεία του Δήμου ΔΙΟΥ-ΟΛΥΜΠΟΥ, οδός Αγίου Νικολάου 15 Λιτόχωρο στα τηλέφωνα 2352350155 και 2352650148, Γραφείο προμηθειών, στην ιστοσελίδα του Δήμου [www.dion-olympus.gr](http://www.dion-olympus.gr) όπου θα παρέχεται ελεύθερη, άμεση και πλήρης πρόσβαση στη Συγγραφή Υποχρεώσεων και τα λοιπά τεύχη του παρόντος διαγωνισμού καθώς επίσης και στην ιστοσελίδα του ΕΣΗΔΗΣ [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ ΓΕΡΟΛΙΟΛΙΟΣ**